























Critères de préparation et kits de fraises pour couronnes et bridges céramo-céramiques

- **Inlays -** : La préparation de la cavité doit permettre d'obtenir des parois de dépouille.
- **Les boîtes Proximales et les ouvertures latérales:**Elles sont obtenues à l'aide d'instruments légèrement cône à bout arrondi
- **Les bords de la cavité:** De préférence ils doivent être finis à l'aide d'instruments à grains fins pour éviter les phénomènes de fracture de prismes d'émail.Cela permet aussi une meilleure lecture des limites.
- **Préparations coronaires:**Des épaulements arrondis de 0.8 à 1,2 mm d'épaisseur pour les **céramiques alumineuses.**
- **Pour les couronnes et bridges Zircone** aucune différence avec les préparations conventionnelles céramo-métal..
-

Ref. 222 A												
Intensiv No.	8614	3614B	8714	3414	3526	3116	8040	3040B	D3	8422	8255	4250
L mm	8.0	8.0	5.0	6.0	8.0	8.0	10.0	10.0	11.0	8.0	5.0	4.5
ISO Ø 1/10 mm	014	014	014	011	018	010	014	014	012	016	022	021
µm	80	25	80	25	25	25	80	25	80	80	80	80
ISO No.	158 524	158 514	157 524	157 514	546 514	172 514	290 524	290 514	167 524	585 524	257 524	277 514

Ref. 222 B										
Intensiv No.	4205	9205	4274	9274	200	4400	9400	PS2	PS9	200S
L mm	5.0	5.0	3.0	3.0	--	--	--			--
ISO Ø 1/10 mm	013	012	014	013	012	024	024			009
µm	40	8	40	8	90	40	8	40	8	60
ISO No.	245 514	245 504	274 514	274 504	001 524	001 514	001 504			001 524



- 1a. Préparation de l'épaulement sur la 21:Ce dernier est préparé à l'aide d'une fraise cône simple(FG 6422). L'épaisseur de cet épaulement périphérique doit être au minimum de 0.8mm.
- 1b. Finition de la préparation à l'aide d'une fraise cylindrique grain fin (FG 200).
- 2a. Sur la 11 le congé large est préparé à l'aide d'une longue fraise cône. (FG 8040).
- 2b. Finition à l'aide d'une fraise cône à grain fin.(FG 3040B).
3. Préparation à épaulement pour couronnes sur molaires et prémolaires après finition pour collage de couronnes alumineuses (sans armatures zircone).
4. Préparation-type pour couronnes partielles ou Onlays.
5. Préparations pour facettes.(dans ce cas pas de retour incisif)

Photos cliniques:
 Centre for Dental and Oral Medicine, University of Zurich
 Division of Aesthetic and Computer Restorations

Etudes:
 Bindl A., Mörmann W.H.: "Marginal and internal fit of all-ceramic CAD/CAM crown-copings and chamfer preparations", J Oral Rehabil 2005; 32; 441-447.

Bindl A., Richter B., Mörmann W.H.: "Survival of ceramic CAD/CAM crowns bonded to preparations with reduced macroretention geometry". Int J Prosthodont 2005; 18; 219-224.



Ref. 222 A



Ref. 222 B